

**Bescheinigung Bemessung**  
**BeBemes – 00001 Nord 2014.1**

Die unabhängige dritte Stelle

**Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH**

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für die auf das Bemessen bezogenen Tätigkeiten und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

<b>Unternehmen</b>	Ingenieurteam Trebes GmbH & Co. KG Preußerstraße 1-9, 24105 Kiel
<b>Produktionsstätte(n)</b> <small>(des Unternehmens)</small>	1.) Ingenieurteam Trebes GmbH GmbH & Co. KG, NL Kiel Preußerstraße 1-9, 24105 Kiel 2.) Ingenieurteam Trebes GmbH GmbH & Co. KG, NL Rendsburg Adolf-Steckel-Straße 17, 24768 Rendsburg 3.) Ing.-Team Trebes Planungsges. mbH Preußerstraße 1-9, 24105 Kiel 4.) Ingenieurteam Trebes + Eichler GmbH Fördepromenade 12, 24944 Flensburg
<b>Produkt(e)</b>	Stahlbauteile bis einschließlich EXC4 nach EN 1090-2 Aluminiumbauteile bis einschließlich EXC4 nach EN 1090-3
<b>Planungsgrundlage(n)</b>	Eurocode 3, Eurocode 4, Eurocode 9
<b>Tätigkeit(en)</b>	Bemessung
<b>Verantwortliche Aufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Dr. Ing. Michael Wichers, geb. 08.12.1974, IWE (IIW)
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Dipl.-Ing. Detlef Scheithauer, geb. 08.08.1964, IWE (IIW) Dipl.-Ing.(FH) Wigand Grawe, geb. 30.04.1970
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Bemessen bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:  Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach <b>Musterbauordnung §66</b> EN 1990: 2002+A1:2005+A1:2005/AC:2010, Pkt. 1.3 (2) EN 1090-1: 2009/AC: 2010, Tab.B.1  Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	27.10.2014
<b>Nächste lfd. Überwachung</b> <small>(siehe Rückseite)</small>	26.10.2015
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Fertigungsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkungen</b>	Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen.
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Hamburg, den 04. Dezember 2014 SZ/ Dipl.-Ing. S. Ziep

*S. Ziep*  
S. Ziep (M.Sc.)  
Stellv. Leiter der Prüfstelle

